

規格平座金 サイズ一覧表

メートル	ウイット	旧JIS	旧JIS小形	ISO(新JIS)	ISO小形	ウイット
ねじ用	ねじ用	みがき丸	小形丸	みがき丸	小形丸	
(呼び)	(呼び)	内径(d)×外径(D)×厚み(t)				
M 1			1.1x2.5x0.32		1.1x2.5x0.3	
M 1.2			1.3x2.8x0.32		1.3x2.8x0.3	
M 1.4			1.5x3x0.32		1.5x3x0.3	
M 1.6					1.7x3.8x0.3	
M 1.7			1.8x3.8x0.32		1.8x3.8x0.3	
M 2		2.3X6X0.4	2.3X4.3X0.4	2.2x5x0.3	2.2x4.3x0.3	
M2.3		2.6X7X0.5	2.6X4.6X0.4	2.5x6.5x0.5	2.5x4.6x0.5	
M2.5				2.7x6.5x0.5	2.7x5x0.5	
M2.6		2.9X7.5X0.5	2.9x5x0.5	2.8x6.5x0.5	2.8x5x0.5	
M 3		3.3X8X0.5	3.3X6X0.5	3.2x7x0.5	3.2x6x0.5	
M3.5		3.8X9X0.5	3.8X7X0.5	3.7x9x0.5	3.7x7x0.5	
M 4		4.5X10X0.8	4.5X8X0.5	4.3x9x0.8	4.3x8x0.8	
M4.5		5.0x12x0.8	5.0x9.0x0.5	4.8x10x0.8	4.8x9x0.8	
	W 3/16					5.5x16x1.6
M 5		5.5X12X0.8	5.5X10X0.8	5.3x10x1.0	5.3x10x1.0	
M 6		6.5X13X1.0	6.5X11.5X0.8	6.4x12.5x1.6	6.4x11.5x1.6	
	W 1/4					7.0x19x1.6
	W 5/16					9.0x22x1.6
M 8		8.5X18X1.6	8.5X16X1.2	8.4x17x1.6	8.4x15.5x1.6	
M 10	W 3/8	10.5X22X1.6	10.5X18X1.6	10.5x21x2.0	10.5x18x2.0	
	W 7/16					12.0x28x2.3
M 12		12.5X26X2.3	12.5X22X2.3	13.0x24x2.5	13.0x21x2.5	
	W 1/2					13.5x32x2.3
M 14		15.0X30X2.6	15.0X26X2.3	15.0x28x2.5	15.0x24x2.5	
M 16	W 5/8	17.0X32X2.6	17.0X30X2.6	17.0x30x3.0	17.0x28x3.0	
M 18		19.0X36X2.6	19.0X32X2.6	19.0x34x3.0	19.0x30x3.0	
M 20	W 3/4	21.0X40X3.2	21.0X36X2.6	21.0x37x3.0	21.0x34x3.0	
M 22	W 7/8	23.5X44X3.2	23.5X40X3.2	23.0x39x3.0	23.0x37x3.0	
M 24		25.5X48X4.0	25.5X44X3.2	25.0x44x4.0	25.0x39x4.0	
	W 1"					28.0x57x3.2
M 27		28.5X52X4.0		28.0x50x4.0	28.0x44x4.0	
M 30	W 1-1/8	31.5X58X4.5		31.0x56x4.0	31.0x50x4.0	
M 33	W 1-1/4	34.5X62X4.5		34.0x60x5.0	34.0x56x5.0	
M 36	W 1-3/8	38.0X68X5.0		37.0x66x5.0	37.0x60x5.0	
M 39	W 1-1/2	41.0X72X5.0		40.0x72x6.0	40.0x66x6.0	
M 42	W 1-5/8	44.0X78X6.0		43.0x78x7.0		
M 45	W 1-3/4	47.0X82X6.0		46.0x85x7.0		
M 48	W 1-7/8	50.0X88X6.0		50.0x92x8.0		
M 52	W 2"	54.0X95X6.0		54.0x98x8.0		
M 56				58.0x105x9.0		
M 60	W 2-1/4	60.0x103x8.0		62.0x110x9.0		
M 64	W 2-1/2	67.0x115x8.0		66.0x115x9.0		
M 68				70.0x120x10.0		
M 72	W 2-3/4	73.0x125x8.0		74.0x125x10.0		
M 76				78.0x135x10.0		
M 80	W 3"	80.0x132x8.0		82.0x140x12.0		

平座金 JIS B 1256-1998 抜粋

単位：mm

呼び	小形丸・みがき丸				小形丸		みがき丸		重量				
	内径 (d)		厚さ (t)		外径 (D)		外径 (D)		約 (g)				
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	小形丸	みがき丸			
1	1.1	+0.15 0	0.3	±0.04	2.5	0	—	—	—	—	0.01		
1.2	1.3		0.3		2.8						-0.25	0.011	
1.4	1.5		0.3		3.0	0.012							
1.6	1.7		0.3		3.8	0.021							
※ (1.7)	1.8		0.3		3.8	0.022							
2	2.2		0.3	4.3	0	5.0					0 -0.3	0.03	0.025
2.2	2.4		0.5	4.6		6.5					0	0.046	
※ (2.3)	2.5		0.5	4.6		6.5							
2.5	2.7		0.5	5.0	±0.05	5.0					0 -0.35	0.11	0.053
※ (2.6)	2.8		0.5	5.0	5.0	6.5							
3	3.2	+0.2 0	0.5	±0.1	6.0	7.0	0.08						
3.5	3.7		0.5		7.0	9.0	0.2	0.11					
4	4.3		0.8	8.0	0	9.0	0.3	0.22					
4.5	4.8		0.8	9.0	-0.35	10.0	0.37	0.29					
5	5.3		1.0	10.0	10.0	10.0	0.44	0.44					
6	6.4	+0.25 0	1.6	±0.15	11.5	0	12.5	0	1.1	0.9			
8	8.4	1.6	±0.25	15.5	-0.4	17.0	-0.4	2.2	1.7				
10	10.5	+0.3 0	2.0	±0.2	18.0	0	21.0	0	4.1	2.6			
12	13		2.5	±0.25	21.0		24.0		6.3	4.2			
14	15		2.5	24.0	0		28.0		-0.5	8.6	5.4		
16	17	+0.35 0	3.0	±0.3	28.0	-0.5	30.0	0 -0.6	11.3	9.1			
18	19		3.0		30.0	34.0	14.7		10.0				
20	21		3.0	34.0	0	37.0	0		17.1	13.2			
22	23		3.0	37.0		39.0			18.3	15.2			
24	25		4.0	±0.4		39.0			44.0	32.3	22.1		
27	28	4.0	44.0	50.0	50.0	42.3	28.4						
30	31	+0.4 0	4.0	±0.5	56.0	0 -0.8	56.0	0 -0.8	53.6	37.9			
33	34		5.0		60.0		60.0		75.3	61.0			
36	37		5.0		66.0		66.0		92.0	68.7			
39	40		6.0	72.0	72.0		132.5		101.9				
42	43		7.0	±0.7	—		78.0		0 -0.1	182.6	—		
45	46		7.0				85.0			220			
48	50	8.0	92.0			294							
52	54	8.0	98.0			330							
56	58	9.0	105.0			425							
60	62	9.0	±1.0	—	110.0	0 -1.2	458	—					
64	66	9.0			115.0		492						
68	70	10.0			120.0		585						
72	74	10.0			125.0		625						
76	78	10.0			135.0		750						
80	82	+0.55			12.0		140.0		952				

【備考】

- 表中の呼び径、メートルネジの呼び径に一致する。
- 呼び径に括弧をつけたものは、なるべく用いない。
なお、※印を付けたものは、JIS B 0205(メートル並目ネジ)の附属書によるもので、このネジは将来廃止する。
- 内径 (d) の基準寸法は、JIS B 101 (ボルト穴径及びざぐり径) のボルト穴1級と一致している。
- 上の図に示した表面粗さは、JIS B 0601 (表面粗さ) による。
- 座面の内径 (d) 及び外径 (D) には、打抜きテーパがあってもよい。但し、そのテーパは、厚さ (t) の基準寸法の18%以内とする。
- 呼び径1.6、2.2及び2.5の内径 (d) は、受渡当事者間の協定によって、呼び径1.7、2.3及び2.6の内径と同じにしてよい。
- 呼び径16～22に対する板厚 (t) の基準寸法は、受渡当事者間の協定によって3.2mmとしてよい。

